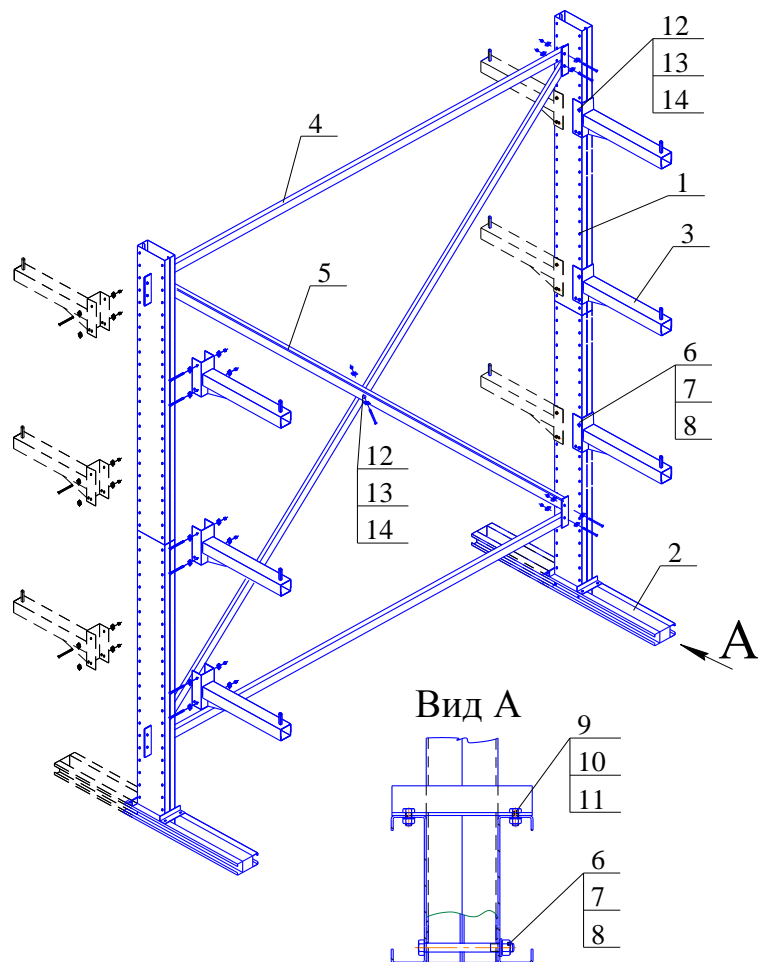


Инструкция по сборке

1. Стойку Кс поз.1 и опору поз.2 соединить между собой при помощи болтов М12х120 поз.6, гайки М12 поз.7, шайбы \varnothing 12 поз.8 и болтов М8х20 поз.9, гайки М8 поз.10, шайбы \varnothing 8 поз.11 (см. вид А).
2. Установить собранную стойку КСр в вертикальное положение, пол должен быть ровным, горизонтальным (неровность не более 5мм). При необходимости проложить и жестко раскрепить прокладки для выравнивания стоек в одном уровне.
3. Установить горизонтальные стяжки поз.4 между планками, расположенными на стойках, и закрепить при помощи болтов М12х25 поз.12, гайки М12 поз.13 шайбы \varnothing 12 поз.14
4. Установить диагональные стяжки поз.5 между планками, расположенными на стойках, и закрепить при помощи болтов М12х25 поз.12, гайки М12 поз.13 шайбы \varnothing 12 поз.14.
5. В месте пересечения соединить диагональные стяжки между собой при помощи болтов М12х25 поз.12, гайки М12 поз.13 шайбы \varnothing 12 поз.14.
6. Установить консоли Л поз.3 и закрепить их при помощи болтов М12х120 поз.6, гайки М12 поз.7, шайбы \varnothing 12 поз.8.

Схема сборки стеллажа консольного КСр



ПРЕДПРИЯТИЕ ДВКTM
ЗАВОД МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

ПАСПОРТ

СТЕЛЛАЖ КОНСОЛЬНЫЙ СЕРИИ «КСр»

ПС-КСр-003

САНК-ПЕТЕРБУРГ
КОЛПИНО

ВНИМАНИЕ!

При покупке стеллажа убедитесь, что в паспорте поставлен штамп завода-изготовителя и дата продажи. Перед эксплуатацией стеллажа ознакомьтесь с настоящим паспортом.

1. Общие сведения и указания.

- 1.1 Стеллаж разработан и изготовлен на ООО «Предприятие ДВК». Адрес:196651, Россия, г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина, д.1.
- 1.2 Выполнение указаний данного руководства послужит гарантией долговременной эксплуатации стеллажа.
- 1.3 Стеллаж рассчитан на длительное использование и в процессе всего срока службы не нуждается в обслуживании.
- 1.4 Предприятием-изготовителем могут быть внесены в конструкцию стеллажа усовершенствования, улучшающие его качества, повышающие надежность, которые не отражены в настоящем паспорте.
- 1.5 Не допускается нагрузка на элементы стеллажа выше указанных в таблице №1 !

2. Комплектация элементов стеллажа.

2.1. Стойка КСр1

Наименование элемента	Вес эл-та кг	Стойка КСр1 2500x860	Стойка КСр1 2500x960	Стойка КСр1 2500x1060
Стойка КС 2500	32	1	1	1
Опора односторонняя КС1 860	11,5	1		
Опора односторонняя КС1 960	12,7		1	
Опора односторонняя КС1 1060	13,9			1
Болт М12х120 ГОСТ 7798		2	2	2
Гайка М12 ГОСТ 5915		2	2	2
Шайба 12 ГОСТ 11371		2	2	2
Болт М8х20 ГОСТ 7798		4	4	4
Гайка М8 ГОСТ 5915		4	4	4
Шайба 8 ГОСТ 11371		4	4	4

2.2. Стойка КСр2.

Наименование элемента	Вес эл-та кг	Стойка КСр2 2500x1400	Стойка КСр2 2500x1600	Стойка КСр2 2500x1800
Стойка КС 2500	32	1	1	1
Опора двухсторонняя КС2 1400	18	1		
Опора двухсторонняя КС2 1600	20,5		1	
Опора двухсторонняя КС2 1800	22,9			1
Болт М12х120 ГОСТ 7798		2	2	2
Гайка М12 ГОСТ 5915		2	2	2
Шайба 12 ГОСТ 11371		2	2	2
Болт М8Х20 ГОСТ 7798		4	4	4
Гайка М8 ГОСТ 5915		4	4	4
Шайба 8 ГОСТ 11371		4	4	4

2.3. Консоль С

Наименование элемента	Вес эл-та кг	Консоль С 600	Консоль С 700	Консоль С 800
Консоль С 600	6	1		
Консоль С 700	6,6		1	
Консоль С 800	7,2			1
Болт М12х120 ГОСТ 7798		2	2	2
Гайка М12 ГОСТ 5915		2	2	2
Шайба 12 ГОСТ 11371		2	2	2

2.4. Раскос К .

Наименование элемента	Вес элемента, кг	Кол-во, шт
Стяжка К Г	1,55	2
Стяжка К Д	2,4	2
Болт М12х25 ГОСТ 7798		9
Гайка М12 ГОСТ 5915		9
Шайба 12 ГОСТ 11371		9

Внимание! Перед эксплуатацией внимательно изучить таблицу допускаемых нагрузок на элементы стеллажа.

3. Допускаемые нагрузки.

Таблица №1

Наименование элементов стеллажа	Допускаемая нагрузка, кг
Консоль С L= 600,700 (800)	распределенная 800 кг (консоль С 800 - 500 кг)
Стойка КСр-1	2500
Стойка КСр-2	5000

4. Характеристики

- 4.1. Стеллаж представляет собой сборно-разборную металлическую конструкцию, собираемую из отдельных элементов (стойка, опора (одно- или двухсторонняя), консоль, раскос) в одну линию с любым количеством секций.
- 4.2. Стойки стеллажа и кронштейны консолей имеют перфорированные отверстия, что позволяет менять высоту расположения консолей с шагом 100 мм.
- 4.3. Стеллажи имеют фронтальную загрузку-разгрузку и изготавливаются для одно- или двухстороннего использования.
- 4.4. Стеллажи консольные предназначены для установки в производственных и складских помещениях для размещения на них длинномерных грузов.

5. Транспортировка

- 5.1. Транспортировка стеллажей может производиться любым видом транспорта в соответствии с «Правилами перевозки грузов».

6. Гарантийные обязательства

- 6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие стеллажей техническим условиям, при соблюдении потребителем правил транспортировки хранения и эксплуатации.
- 6.2. Гарантийный срок эксплуатации-12 месяцев.

7. Свидетельство о приёмке

Дата выпуска

Контролер ОТК

« ____ » _____ 20 ____ г.

М.П. _____ (подпись)

Дата продажи

Отдел сбыта

« ____ » _____ 20 ____ г.

М.П. _____ (подпись)

