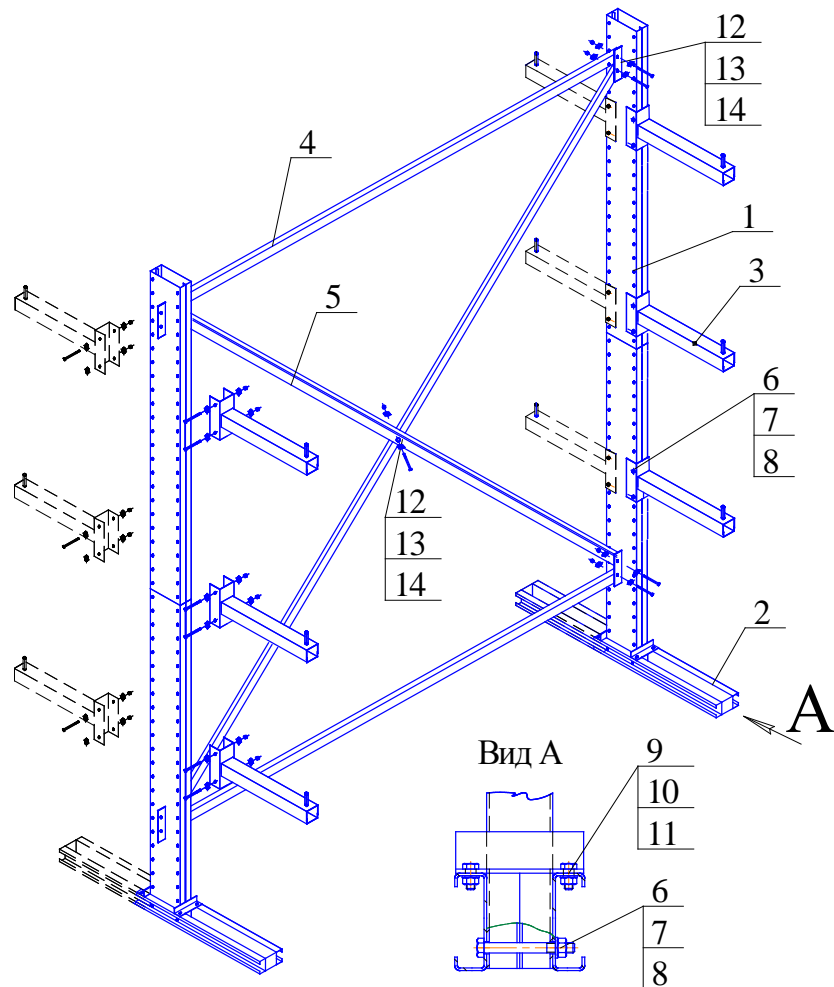


Инструкция по сборке

1. Стойку КЛ поз.1 и опору поз.2 соединить между собой при помощи болтов М10х85 поз.6, гайки М10 поз.7, шайбы Ø 10 поз.8 и болтов М8х20 поз.9, гайки М8 поз.10, шайбы Ø 8 поз.11 (см. вид А).
2. Установить собранную стойку КЛр в вертикальное положение, пол должен быть ровным, горизонтальным (неровность не более 5мм). При необходимости проложить и жестко раскрепить прокладки для выравнивания стоек в одном уровне.
3. Установить горизонтальные стяжки поз.4 между планками, расположенными на стойках, и закрепить при помощи болтов М12х25 поз.12, гайки М12 поз.13 шайбы Ø 12 поз.14
4. Установить диагональные стяжки поз.5 между планками, расположенными на стойках, и закрепить при помощи болтов М12х25 поз.12, гайки М12 поз.13 шайбы Ø 12 поз.14.
5. В месте пересечения соединить диагональные стяжки между собой при помощи болтов М12х25 поз.12, гайки М12 поз.13 шайбы Ø 12 поз.14.
6. Установить консоли Л поз.3 и закрепить их при помощи болтов М10х85 поз.6, гайки М10 поз.7, шайбы Ø 10 поз.8.

Схема сборки стеллажа консольного КЛр



ПРЕДПРИЯТИЕ ДВК
ЗАВОД МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

ПАСПОРТ

СТЕЛЛАЖ КОНСОЛЬНЫЙ СЕРИИ «КЛр»

ПС-КЛр-003

САНК-ПЕТЕРБУРГ
КОЛПИНО

ВНИМАНИЕ!

При покупке стеллажа убедитесь, что в паспорте поставлен штамп завода-изготовителя и дата продажи. Перед эксплуатацией стеллажа ознакомьтесь с настоящим паспортом.

1. Общие сведения и указания.

- 1.1 Стеллаж разработан и изготовлен на ООО «Предприятие ДВК». Адрес:196651, Россия, г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина, д.1.
 1.2 Выполнение указаний данного руководства послужит гарантией долговременной эксплуатации стеллажа.
 1.3 Стеллаж рассчитан на длительное использование и в процессе всего срока службы не нуждается в обслуживании.
 1.4 Предприятием-изготовителем могут быть внесены в конструкцию стеллажа усовершенствования, улучшающие его качества, повышающие надежность, которые не отражены в настоящем паспорте.
 1.5. Не допускается нагрузка на элементы стеллажа выше указанных в таблице №1 !

2. Комплектация элементов стеллажа.**2.1. Стойка КЛр1**

Наименование элемента	Вес эл-та кг	Стойка КЛр1 2500x755	Стойка КЛр1 2500x855	Стойка КЛр1 2500x955
Стойка КЛ 2500	17	1	1	1
Опора односторонняя КЛ1 755	5,1	1		
Опора односторонняя КЛ1 855	5,7		1	
Опора односторонняя КЛ1 955	6,3			1
Болт М10Х85 ГОСТ 7798		2	2	2
Гайка М10 ГОСТ 5915		2	2	2
Шайба 10 ГОСТ 11371		2	2	2
Болт М8Х20 ГОСТ 7798		4	4	4
Гайка М8 ГОСТ 5915		4	4	4
Шайба 8 ГОСТ 11371		4	4	4

2.2. Стойка КЛр2.

Наименование элемента	Вес эл-та кг	Стойка КЛр2 2500x1300	Стойка КЛр2 2500x1500	Стойка КЛр2 2500x1700
Стойка КЛ 2500	17	1	1	1
Опора двухсторонняя КЛ2 1300	8,52	1		
Опора двухсторонняя КЛ2 1500	9,82		1	
Опора двухсторонняя КЛ2 1700	11,1			1
Болт М10Х85 ГОСТ 7798		2	2	2
Гайка М10 ГОСТ 5915		2	2	2
Шайба 10 ГОСТ 11371		2	2	2
Болт М8Х20 ГОСТ 7798		4	4	4
Гайка М8 ГОСТ 5915		4	4	4
Шайба 8 ГОСТ 11371		4	4	4

2.3. Консоль Л

Наименование элемента	Вес эл-та кг	Консоль Л 600	Консоль Л 700	Консоль Л 800
Консоль Л 600	2,7	1		
Консоль Л 700	3,1		1	
Консоль Л 800	3,5			1
Болт М10Х85 ГОСТ 7798		2	2	2
Гайка М10 ГОСТ 5915		2	2	2
Шайба 10 ГОСТ 11371		2	2	2

2.4. Раскос К .

Наименование элемента	Вес элемента, кг	Кол-во, шт
Стяжка КГ	1,55	2
Стяжка КД	2,4	2
Болт М12Х25 ГОСТ 7798		9
Гайка М12 ГОСТ 5915		9
Шайба 12 ГОСТ 11371		9

Внимание! Перед эксплуатацией внимательно изучить таблицу допускаемых нагрузок на элементы стеллажа.

3. Допускаемые нагрузки.

Таблица №1

Наименование элементов стеллажа	Допускаемая нагрузка, кг
Консоль Л L= 600 (700,800)	распределенная 150 (130, 115)
Стойка КЛр-1	600
Стойка КЛр-2	1200

4. Характеристики

- 4.1. Стеллаж представляет собой сборно-разборную металлическую конструкцию, собираемую из отдельных элементов (стойка, опора (одно- или двухсторонняя), консоль, раскос) в одну линию с любым количеством секций.
 4.2. Стойки стеллажа и кронштейны консолей имеют перфорированные отверстия, что позволяет менять высоту расположения консолей с шагом 100 мм.
 4.3. Стеллажи имеют фронтальную загрузку-разгрузку и изготавливаются для одно- или двухстороннего использования.
 4.4. Стеллажи консольные предназначены для установки в производственных и складских помещениях для размещения на них длинномерных грузов.

5. Транспортировка

- 5.1. Транспортировка стеллажей может производиться любым видом транспорта в соответствии с «Правилами перевозки грузов».

6. Гарантийные обязательства

- 6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие стеллажей техническим условиям, при соблюдении потребителем правил транспортировки хранения и эксплуатации.
 6.2. Гарантийный срок эксплуатации-12 месяцев.

7. Свидетельство о приёмке

Дата выпуска _____ Контролер ОТК _____
 « ____ » _____ 200 г. М.П. _____ (подпись)

Дата продажи _____ Отдел сбыта _____
 « ____ » _____ 200 г. М.П. _____ (подпись)

